

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
31. Mai 2001 (31.05.2001)

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
**WO 01/38021 A1**

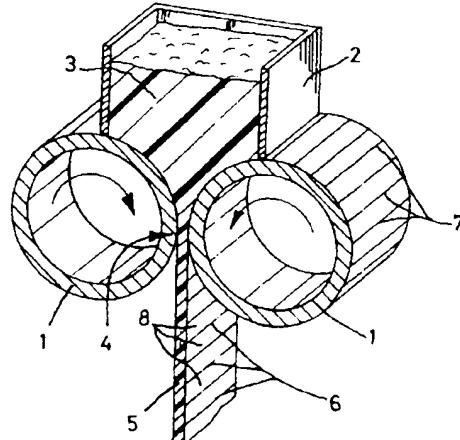
PCT

- (51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: B22D 3/00, 11/126  
(72) Erfinder; und  
(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): BOEHNKE, Christian [DE/DE]; Kirchhoffweg 77, 48159 Münster (DE).
- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE00/04134  
(22) Internationales Anmeldedatum: 21. November 2000 (21.11.2000)  
(74) Anwalt: HABEL & HABEL; Am Kanonengraben 11, 48151 Münster (DE).
- (25) Einreichungssprache: Deutsch  
(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch  
(81) Bestimmungsstaaten (national): BR, JP, KR, US.  
(30) Angaben zur Priorität:  
1995 6 479.5 24. November 1999 (24.11.1999) DE  
(84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR).
- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): ING. WALTER HENGST GMBH & CO. KG [DE/DE]; Nienkamp 75, 48147 Münster (DE).  
Veröffentlicht:  
— Mit internationalem Recherchenbericht.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR THE PRODUCTION OF LIGHT-METAL PELLETS

(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUR HERSTELLUNG VON LEICHTMETALL-PELLETS



(57) Abstract: The invention relates to a method for the production of light-metal pellets, in which a light-metal melt is introduced into a gap (4) between two cooling bodies (1) and in which the light-metal melt (3) is divided into pellets (8) of pre-determined size, before complete solidification thereof, either by means of weakened lines (6) or complete separation. According to the invention, a device is disclosed for carrying out the method, in which the cooling bodies (1) comprise troughs on the surfaces thereof which face each other, of such a kind that the light-metal melt situated between the two cooling bodies may be formed into pellets in the shape defined by said troughs.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung schlägt ein Verfahren zur Herstellung von Leichtmetall-Pellets, wobei eine Leichtmetallschmelze in einen Spalt (4) zwischen zwei Kühlkörpern (1) geführt wird, und wobei die Leichtmetallschmelze (3) noch vor ihrer vollständigen Erstarrung durch Schwächungslinien (6) oder durch vollständige Durchtrennung in Pellets (8) vorgegebener Grösse aufgeteilt wird. Zur Durchführung des Verfahrens schlägt die Erfindung eine Vorrichtung vor, bei der die Kühlkörper (1) an ihren zueinander gerichteten Oberflächen Mulden aufweisen, derart, dass zwischen den beiden Kühlkörpern befindliche Leichtmetallschmelze zu Pellets in der von den Mulden vorgegebenen Gestalt formbar ist.

**WO 01/38021 A1**